Micro Jig, Inc. • 1065 E State Road 434 • Box 195607 • Winter Springs, FL 32708 • États-Unis • **MICROJIG.com**

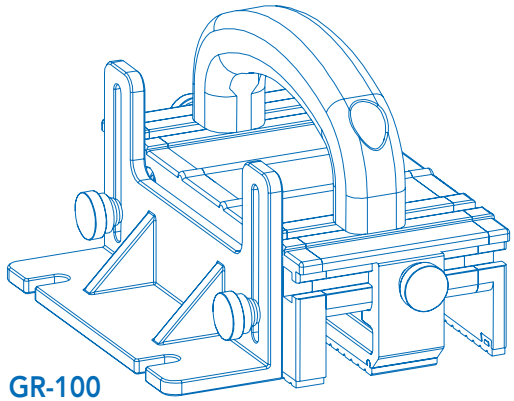
MICROJIG, GRR-RIPPER, 3D PUSHBLOCK et Green GRR-RIP sont des marques déposées de Micro Jig. Une innovation Micro Jig.

© 2014 Brevet américain 7 040 206

GRR-RIPPER®

3D PUSHBLOCK

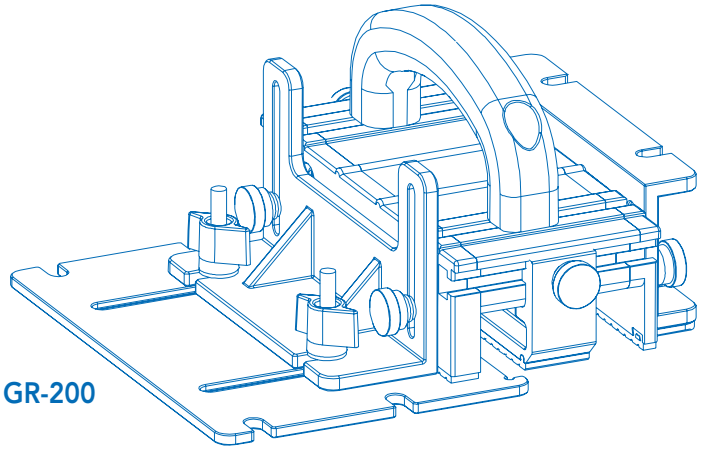
Conçu pour être utilisé notamment sur les tables de sciage, les scies à ruban, les tables de fraisage et les dégauchisseuses



GR-100

GR-100 & GR-200
Manuel d'utilisation v6.0

⚠ Il est important de lire les consignes de sécurité figurant dans ce manuel avant toute utilisation. Conservez le manuel pour pouvoir vous y reporter ultérieurement.



GR-200

MADE IN THE USA

ATTENTION ! Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock peut maintenir des pièces plus étroites ou plus courtes que le GRR-RIPPER sur les machines à bois. Vous devez vérifier que le support d'équilibrage et l'espaceur réglable sont bien ajustés pour assurer un bon équilibrage du GRR-RIPPER sur la pièce, afin d'éviter tout basculement dans une direction ou une autre. Reportez-vous à l'exemple figurant sur la Figure 16, page 15.

ATTENTION ! Vous devez vérifier l'efficacité de la prise des tampons antidérapants verts avant chaque utilisation. N'utilisez pas le GRR-RIPPER si vous trouvez qu'il ne maintient pas la pièce. Nettoyez-le avec de l'alcool dénaturé ou à 90°, ou utilisez des pieds de rechange GRR-RIPPER neufs, si nécessaire.

ASTUCE : Vous pouvez déplier la page répertoriant la liste des pièces pour plus de commodité. Reportez-vous à cette page lors du montage.

TABLE DES MATIÈRES

Introduction 4-5

Précautions d'utilisation et sécurité 6-8

Montage 9-11

Mode d'emploi

- Utilisation du pied 1/4 po et 1/2 po 14
- Pièce de forme irrégulière 15
- Espaceur du support d'équilibrage 15
- Dédoublage 16
- Rainurage d'un goujon circulaire 16
- Coupes en biseau 17
- Réalisation de motifs 17
- Rainurage 17
- Maintien et guidage de pièces longues 17
- Accessoires pour le GRR-RIPPER 18-19

INTRODUCTION

Nous vous félicitons d'avoir choisi le système GRR-RIPPER 3D Pushblock. Plus de 5 000 heures d'ingénierie et 45 modèles conceptuels et prototypes ont permis de faire du GRR-RIPPER le bloc poussoir le plus sûr et le plus précis du marché. Avant d'utiliser votre GRR-RIPPER, lisez ce manuel pour vous familiariser avec l'outil et son mode de fonctionnement.

Voici une vue d'ensemble de la façon dont fonctionne le GRR-RIPPER :

Le GRR-RIPPER utilise des tampons antidérapants striés (Green GRR-RIP®) pour maintenir votre pièce à usiner et la guider dans le dispositif de sciage. L'outil peut être entièrement tourné pour une utilisation avec le pied latéral 1/2 po ou 1/4 po contre le guide.

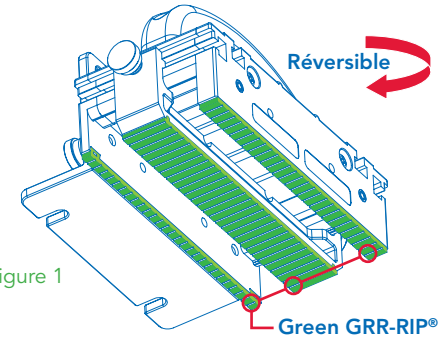


Figure 1

Le guide longitudinal étant parallèle à la lame de scie, le GRR-RIPPER glisse contre celui-ci pour garantir une alimentation parallèle. Il permet également de maintenir les deux côtés de la pièce à usiner dans la même position pendant toute la coupe, ce qui prévient toute éventualité de recul et de brûlure. Le recours aux mains nues étant éliminé, les blessures aux doigts sont beaucoup plus rares.

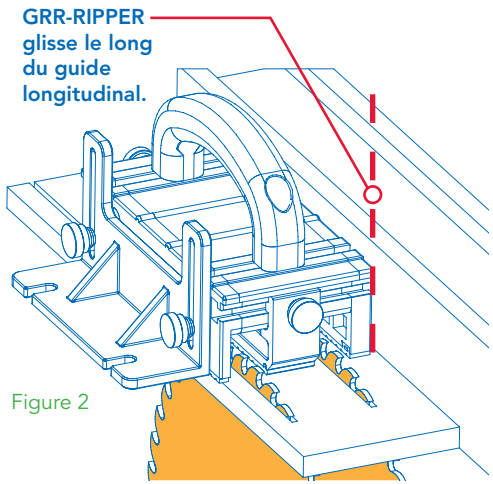


Figure 2

Le GRR-RIPPER guide la pièce à usiner pendant que la lame passe dans son tunnel droit ou gauche. Grâce à cette caractéristique bien utilisée, plus besoin de pousser les pièces à mains nues. Le GRR-RIPPER est un dispositif de protection que vous tenez pendant toute l'opération de coupe.

Un design réglable selon les besoins de votre projet

A La poignée réglable peut être déplacée directement au-dessus de la ligne de coupe, pour une pression à la fois équilibrée et concentrée.

B Le support d'équilibrage réglable en hauteur permet le maintien de pièces de différentes épaisseurs.

C Le pied central réglable bloque avec précision différentes largeurs de coupe et garantit un contrôle unique des deux morceaux d'une pièce.

D Des espaceurs en bois peuvent être ajoutés pour les pièces d'une épaisseur supérieure à 2 po. Fixez-les avec des vis à bois à tête cylindrique à dépouille #8 et des rondelles (non fournies).

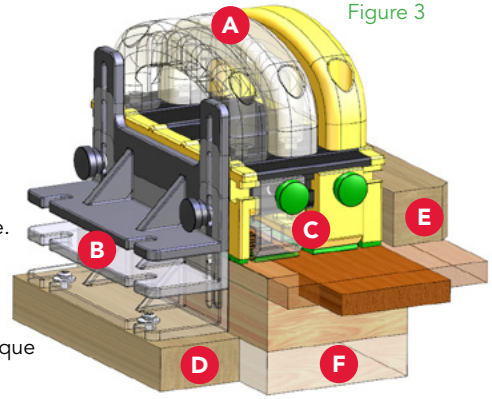


Figure 3

E Un espaceur en bois peut aussi être ajouté entre le GRR-RIPPER et le guide pour augmenter la capacité de largeur de coupe du GRR-RIPPER.

F Le GRR-RIPPER entièrement réglable permet de maintenir des pièces en bois de différentes largeurs et épaisseurs.

GARANTIE

Tout produit MICROJIG est garanti un an par le fabricant. Veuillez envoyer la carte d'enregistrement fournie ou effectuer l'enregistrement en ligne à l'adresse **MICROJIG.com/support/warranty-registration/**

NEWSLETTER ÉLECTRONIQUE MICROJIG

Profitez gratuitement de notre livre blanc sur le réglage des tables de sciage en vous inscrivant pour recevoir la newsletter MJ INSIDER. Rejoignez dès aujourd'hui les travailleurs du bois les plus futés. Allez sur la page **MICROJIG.com/newsletter** et indiquez votre adresse e-mail. ***Travaillez plus intelligemment.***

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION ET SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ ! L'utilisation du système GRR-RIPPER 3D Pushblock implique l'utilisation d'une table de sciage ou d'autres outils qui ne font pas partie du GRR-RIPPER. Micro Jig, Inc. se dégage de toute responsabilité pour tout produit non fabriqué et vendu par Micro Jig, Inc. Vous devez prendre toutes les précautions nécessaires lorsque vous utilisez une table de sciage ou d'autres outils en suivant les recommandations de leurs fabricants et en vous comportant comme un utilisateur prudent de ces outils. Vous devez aussi lire les précautions de sécurité ci-dessous et vous y conformer avant d'utiliser le système GRR-RIPPER 3D PUSHBLOCK. Votre montage du système GRR-RIPPER 3D Pushblock indique que vous acceptez de respecter ces précautions de sécurité lorsque vous utilisez cet outil.

AVANT TOUTE UTILISATION

- ☐ Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock est doté de trois pieds munis de tampons antidérapants. Deux pieds au moins DOIVENT être installés pour toute opération de coupe.
- ☐ Utilisez au moins un pied sur la droite et un pied sur la gauche de la lame de scie si cela est possible.
- ☐ Avant chaque coupe, vous devez regarder à travers l'outil depuis son extrémité une fois qu'il est en place afin de vous assurer que la lame passera dans le tunnel situé entre les pieds pendant toute l'opération, sans toucher aucun composant de l'outil ni d'autres objets à l'exception de la pièce à usiner.
- ☐ La partie inférieure de la pièce à usiner doit être suffisamment plate pour qu'elle ne soit pas instable sur la table. La partie supérieure de la pièce à usiner doit être suffisamment plate pour que toutes les surfaces antidérapantes soient bien en contact avec elle.
- ☐ En cas d'utilisation sur une table de sciage, la face du pied latéral situé à droite doit être entièrement en contact avec le guide longitudinal à tout moment afin de créer un guide parallèle pour faire avancer la pièce et d'exercer une pression contre le guide longitudinal.
- ☐ La lame de scie ne doit pas être réglée plus de 3/4 po plus haut que la surface supérieure d'une pièce à usiner plate. La hauteur idéale est celle à laquelle le creux supérieur est légèrement au-dessus de la surface supérieure de la pièce à usiner.
- ☐ Il est impératif d'inspecter tous les composants et de vérifier qu'ils ne sont pas endommagés et qu'ils sont bien fixés avant chaque utilisation. Cessez d'utiliser l'outil s'il est abîmé.
- ☐ En cas d'utilisation sur une table de sciage, le guide longitudinal doit être bien verrouillé parallèlement à la lame de scie sur toute la portée du système GRR-RIPPER 3D PUSHBLOCK.
- ☐ En cas d'utilisation de cet outil avec un autre, quel qu'il soit, commencez par lire toutes les instructions et informations de sécurité fournies dans le manuel de cet outil, et suivez-les bien.
- ☐ Portez toujours des lunettes de sécurité et des protections auditives. Respectez toutes les pratiques de sécurité habituelles en atelier.
- ☐ Il relève de la seule responsabilité de l'acheteur de ce produit de s'assurer que tout tiers concerné lise la totalité des précautions de sécurité et s'y conforme avant d'utiliser cet outil.

UTILISATION CORRECTE

- ☐ En cas d'utilisation sur une table de sciage, le système GRR-RIPPER 3D PUSHBLOCK doit être utilisé de telle sorte qu'il soit entièrement en contact avec le guide longitudinal à tout moment, et la lame de scie DOIT passer dans le tunnel situé entre les deux pieds et ne pas en sortir.
- ☐ Faites en sorte que les tampons antidérapants couvrent une surface maximale de la pièce à usiner.
- ☐ Le système GRR-RIPPER 3D PUSHBLOCK doit être utilisé sur une surface absolument stable. Si une pièce à usiner est étroite et n'est pas couverte par le pied situé à gauche (du côté opposé au guide), le support d'équilibrage doit être fixé à ce pied de telle sorte que la surface inférieure du support d'équilibrage soit bien en contact avec la partie supérieure de la table, afin de garantir la stabilité de l'outil pendant toute l'opération de coupe.
- ☐ Les tampons antidérapants placés sur la surface supérieure de la pièce à usiner doivent être entièrement en contact avec celle-ci. Vérifiez fréquemment l'efficacité de ces tampons. Retirez la sciure accumulée lorsque cela est nécessaire en utilisant de l'alcool dénaturé ou à 90°.
- ☐ Lorsque vous utilisez un seul GRR-RIPPER, vos deux mains doivent être sur cet outil : l'une sur la poignée et l'autre sur le corps de l'outil.
- ☐ Pour couper des pièces de petite taille ou de forme irrégulière, assurez-vous que le support d'équilibrage et l'espaceur réglable soutiennent parfaitement le GRR-RIPPER, ceci afin d'éviter tout basculement. Voir Figure 16. Si le GRR-RIPPER ne semble pas stable ou si vous ne vous sentez pas sûr pour effectuer la coupe, ne poursuivez pas.
- ☐ Utilisez des lames de scie conçues pour l'opération de coupe souhaitée.

- ☐ N'utilisez pas ce produit sous l'emprise de drogues ou de l'alcool, ni si vous avez pris des médicaments.

ENTRETIEN

- ☐ Pour nettoyer ce produit, utilisez de l'alcool dénaturé (disponible au rayon peinture des magasins de bricolage) ou de l'alcool à 90° (disponible en pharmacie).
- ☐ N'utilisez pas cet outil si l'un de ses composants est endommagé. Contactez votre revendeur ou le fabricant pour obtenir des pièces de rechange.
- ☐ Stockez ce produit sur une surface plane et propre quand vous ne l'utilisez pas.

PRÉPARATION DE LA TABLE DE SCIAGE

- ☐ La table de la machine utilisée avec ce produit doit être plane et dégagée, à l'exception du guide requis et d'un dispositif de coupe. Elle doit être bien droite et moins haute que la taille de l'utilisateur.
- ☐ Vous devez disposer d'un guide longitudinal solide et droit doté d'une surface avant plane, de préférence d'au moins 3 po de haut et perpendiculaire à la table de sciage. Le guide longitudinal doit être assez long pour couvrir la totalité de la profondeur de l'avant à l'arrière de votre table de sciage. Il doit aussi être équipé d'un mécanisme de verrouillage permettant de le fixer à la table de sciage de telle sorte qu'il soit toujours parallèle à la lame de scie. ATTENTION ! NE PLACEZ PAS LE GUIDE LONGITUDINAL EN BIAIS ! Le GRR-RIPPER est conçu pour guider le bois parallèlement à la lame de scie.
- ☐ Le guide longitudinal doit en outre être étalonné avec précision afin de garantir un paramètre de largeur de coupe précis.
- ☐ Une lame de scie au carbure aiguisée et propre doit être utilisée avec cet outil, sauf indication contraire.
- ☐ Une plaque de lumière à dégagement minimum ou un insert ZCI doit toujours être utilisé pour couper des bandes étroites. INFO : Regardez notre vidéo en ligne relative à l'installation d'une plaque de lumière à dégagement minimum : http://bit.ly/install-zci

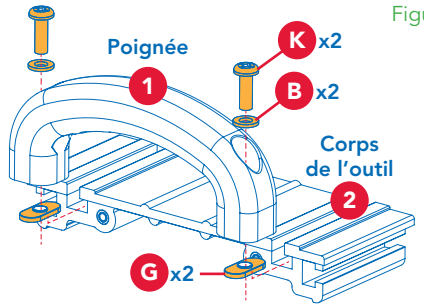
ATTENTION ! Ne portez jamais des vêtements et gants amples, ni des bracelets ou autres bijoux qui pourraient se prendre dans les éléments mobiles ou le dispositif de coupe.

MONTAGE – MODÈLE GR-100 DU GRR-RIPPER

INFO : Une vidéo de montage est disponible en ligne à l'adresse http://bit.ly/grr-ripper-assembly
INFO : Si vous avez acheté un kit de poignée GRR-RIPPER (GRHB-010), veuillez d'abord vous référer à son manuel d'installation et reprendre le montage du GRR-RIPPER à l'étape 2.

ÉTAPE 1

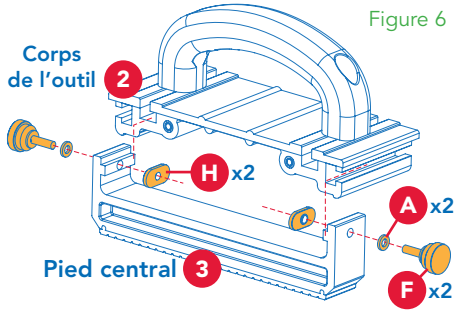
Figure 5



Montez la poignée (1) sur les fentes supérieures du corps principal (2).

ÉTAPE 2

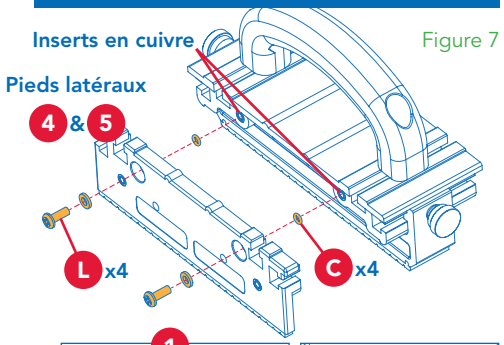
Figure 6



1. Fixez la quincaillerie sur le pied central (3). 2. Assemblez le pied central (3) sur les fentes situées aux extrémités du corps principal (2) (voir Figure 6A).

ÉTAPES 3 ET 4

Figure 7



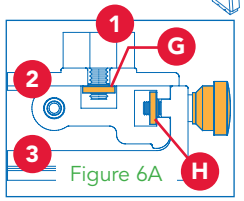


Figure 6A

Vue rapprochée de la poignée et du pied central installés sur le corps principal

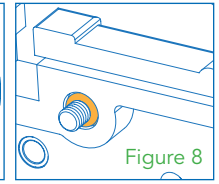


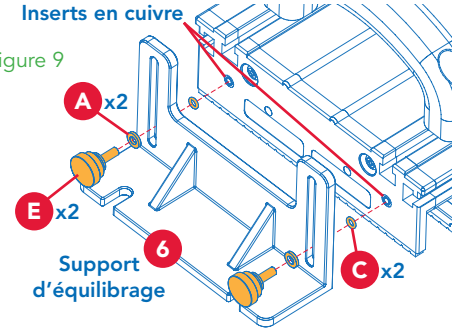
Figure 8

Vue rapprochée du joint torique en place dans le trou contre-alésé

1. Installez les deux pieds latéraux (4) et (5) de la même manière sur les côtés opposés du corps principal (2). 2. Insérez les vis et rondelles dans les trous prévus à cet effet à l'avant, et les joints toriques à l'arrière. Reportez-vous à la Figure 8 pour le détail.
INFO : Si vous avez acheté le GR-200, ne confondez pas le joint torique noir de petite taille (C) et le joint torique orange de plus grande taille (D).

ÉTAPE 5

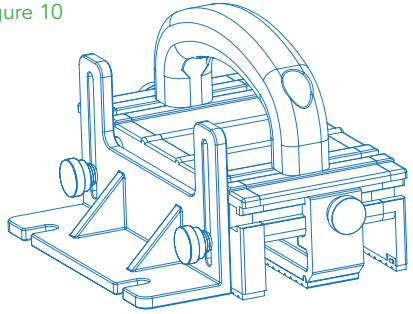
Figure 9



1. Fixez les vis moletées (E) au support d'équilibrage (6). 2. Fixez le support d'équilibrage (6) sur le pied latéral (4) ou (5) du modèle de base GR-100 terminé.

GR-100 MONTÉ

Figure 10



INFO : Si vous avez acheté le modèle avancé GR-200 du GRR-RIPPER ou le kit GRAK-404, veuillez passer à l'étape 6, page 11.

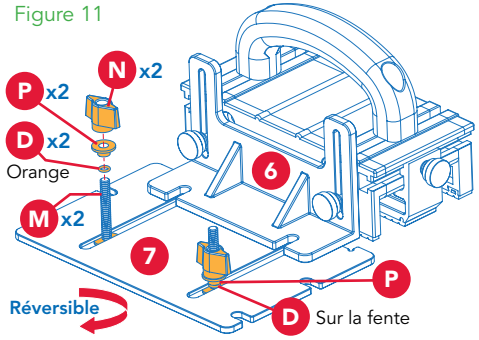
ASTUCE : Pour maintenir un fonctionnement le plus efficace possible des tampons antidérapants, nettoyez les surfaces de contact avant utilisation à l'aide d'un chiffon et d'alcool dénaturé ou à 90°. Répétez le nettoyage si nécessaire au cours de l'utilisation au fur et à mesure de l'accumulation de sciure. N'utilisez pas l'outil si les tampons Green GRR-RIP ne maintiennent pas efficacement la pièce à usiner. Veuillez contacter MICROJIG pour tout problème relatif au produit.

MONTAGE – MODÈLE AVANCÉ GR-200 DU GRR-RIPPER (GR-100+GRAK-404)

INFO : Une vidéo de montage est disponible en ligne à l'adresse http://bit.ly/grr-ripper-assembly

ÉTAPE 6

Figure 11



Une fois la quincaillerie installée, mettez la plaque de stabilisation (7) en place dans les fentes du support d'équilibrage (6). Ne serrez pas complètement. Fixez-la au support d'équilibrage (6) et effectuez le serrage une fois la position souhaitée obtenue. Les fentes ouvertes sont délibérément plus étroites que la rondelle à épaulement (P), pour que la plaque de stabilisation (7) reste bien en place pendant les réglages. La plaque de stabilisation (7) peut également être utilisée avec sa surface droite face au GRR-RIPPER. ASTUCE : Poussez entièrement le joint torique orange (D) dans la vis en T (M). Le joint doit toucher la plaque de stabilisation (7) avant l'insertion de la rondelle à épaulement (P) et du bouton (N).

ÉTAPE 7

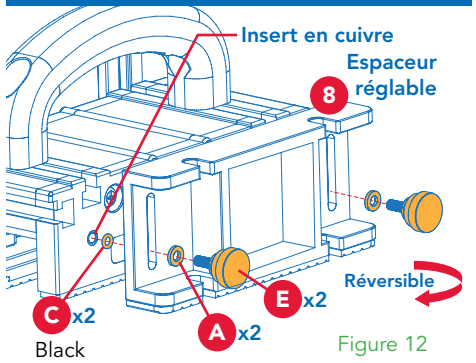
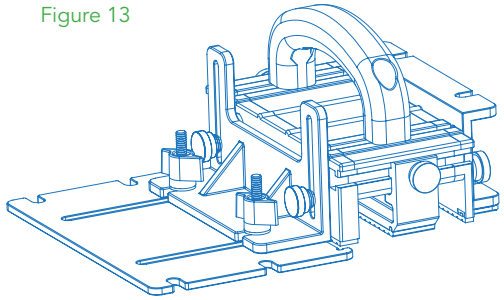


Figure 12

L'espaceur réglable (8) peut être fixé à l'un des deux pieds latéraux, sur la droite ou sur la gauche. Il peut être utilisé avec le tampon antidérapant vers le bas pour assurer une pression supplémentaire sur la surface. Vous pouvez l'abaisser pour obtenir deux niveaux de surfaces de poussée. Il peut également servir de dispositif d'équilibrage avec le tampon antidérapant tourné vers le haut.

GR-200 MONTÉ

Figure 13



MODE D'EMPLOI

MODE D'EMPLOI DU GRR-RIPPER

- ☐ Le système GRR-RIPPER 3D Pushblock est conçu pour glisser le long du guide longitudinal d'une table de sciage. Le guide longitudinal doit être parallèle à la lame de scie afin de garantir une avancée parallèle des pièces à usiner.
- ☐ La lame de scie doit être juste assez surélevée pour que ses creux dépassent de la surface supérieure des morceaux de bois, en général à une hauteur comprise entre 1/4 po et 3/8 po. Faites très attention aux pièces à usiner dont l'épaisseur est inégale, comme les pièces effilées. Le tunnel a un dégagement de 15/16 po en hauteur.
- ☐ La lame de scie doit passer à travers le tunnel réglable et entre les pieds pour une sécurité maximale. Observez le tunnel de la lame avant d'allumer votre scie pour vérifier que celle-ci ne touchera aucun des composants du GRR-RIPPER.
- ☐ Lorsque vous utilisez un seul GRR-RIPPER, vos deux mains doivent être sur l'outil. Inclinez une main et tenez la poignée (1). Placez l'autre main sur la partie supérieure du corps principal (2) pour imprimer plus de pression sur le guide longitudinal, ainsi qu'une poussée ferme sur la pièce à usiner, vers l'avant et le bas. ATTENTION ! Ne guidez JAMAIS des pièces à mains nues lorsque vous utilisez le GRR-RIPPER.
- ☐ Pour une coupe de meilleure qualité, poussez la pièce en une seule fois, sans vous arrêter pendant l'opération. Accompagnez la pièce à usiner jusqu'après la lame de scie, coupez le moteur, et attendez que la lame s'arrête complètement avant de relâcher la pression sur la pièce.
- ☐ En fonction de votre modèle de table de sciage, le système GRR-RIPPER doit être placé à entre 1 et 4 po du bout de la pièce à usiner. Sinon, l'outil ne sera plus sur la surface de la table de sciage avant que la pièce arrive derrière la lame de scie.
- ☐ Si la pièce à usiner fait plus de 16 po, il est conseillé de connecter deux systèmes GRR-RIPPER ou d'utiliser la technique du « saute-mouton », ce qui permet de couper des pièces d'une longueur illimitée.

RÉGLAGE DU GRR-RIPPER

- ☐ La poignée (1) peut être fixée à un angle donné par rapport aux pieds latéraux (voir la Figure 17, page 15). Une pression sera automatiquement exercée contre le guide lorsque l'outil est poussé vers l'avant.
- ☐ Les tampons antidérapants sont moulés dans un thermoplastique qui se comprime légèrement lorsqu'une pression est appliquée vers le bas. Lorsque vous réglez la hauteur du support d'équilibrage (6), il convient de placer les tampons antidérapants sur la pièce à usiner, d'appliquer une pression normale vers le bas sur la poignée (1), d'abaisser le support d'équilibrage (6) jusqu'à ce qu'il soit entièrement en contact avec la partie supérieure de la table de sciage, puis de fixer ce support (6) dans cette position avant de relâcher la pression appliquée au niveau de la poignée (1). Vérifiez bien le réglage en appliquant une pression vers le bas sur l'outil avec une main et en tirant légèrement la pièce à usiner sous l'outil. Si le contact n'est pas suffisant à l'avant ou à l'arrière, réglez le support d'équilibrage (6) en conséquence.
- ☐ Si la largeur de la coupe est comprise entre 1/4 po et 5/8 po sur la coupe interne, utilisez le pied latéral 1/4" (5) sur la droite le long du guide longitudinal. Si la largeur de la coupe est inférieure à 1/4 po, elle doit être effectuée avec une coupe extérieure, comme illustré sur la Figure 15, page 14.

L'un des avantages de l'utilisation du GRR-RIPPER pour couper des bandes fines par rapport à la méthode du bloc poussoir conventionnel est que la largeur de votre pièce préparée sur la zone de coupe intérieure est réduite de manière substantielle. Le rendement augmente de façon significative avec l'économie de matériaux, ce qui permet de réduire les coûts. Par ailleurs, et plus important encore, la lame de scie est toujours dans le tunnel, ce qui permet de protéger vos doigts.

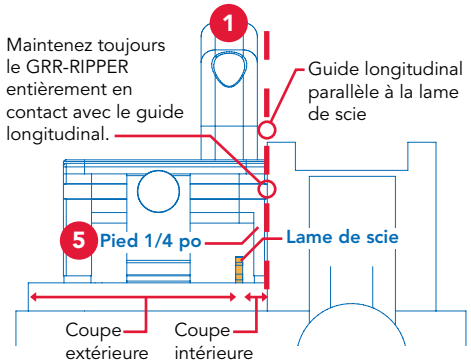
- ☐ Pour une coupe intérieure plus large dépassant les limites du système GRR-RIPPER, des espaceurs en bois de différentes tailles peuvent être ajoutés au pied latéral contre le guide (voir Figure 3). Vous pouvez percer deux trous contre-alésés (5 po du centre au centre) pour des vis à tête cylindrique à dépouille 10-32 et fixer un espaceur sur les inserts en cuivre des pieds latéraux. Vous pouvez aussi utiliser des vis à bois à tête cylindrique à dépouille #8 sur la paroi interne du pied latéral 1/2 po (4).

MODE D'EMPLOI

ATTENTION ! Observez toujours le tunnel de la lame afin de vérifier qu'il y a assez de place pour que la lame y passe en toute sécurité avant d'allumer la scie.

UTILISATION DU PIED 1/4 po

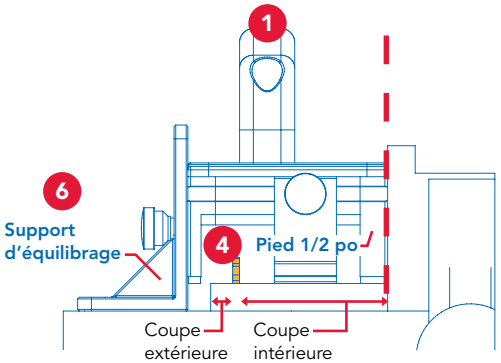
Figure 14



Utilisez le pied latéral 1/4 po (5) contre le guide pour une largeur de coupe (coupe intérieure) comprise entre 1/4 po et 5/8 po. Notez le positionnement de la poignée (1) au-dessus de la ligne de coupe pour appliquer une pression équilibrée sur les deux côtés de la pièce.

UTILISATION DU PIED 1/2 po

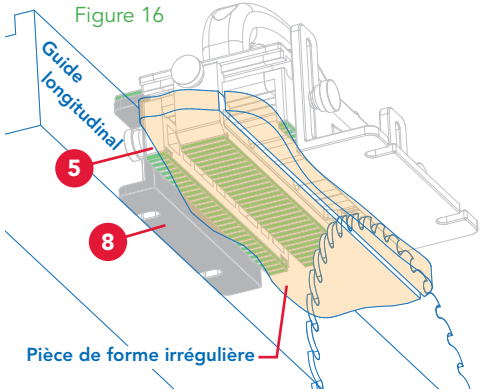
Figure 15



Utilisez le pied latéral 1/2 po (4) contre le guide pour une largeur de coupe (coupe intérieure) comprise entre 5/8 po et 3 3/16 po. Utilisez le support d'équilibrage (6) quand la pièce n'est pas assez large pour être placée sous le pied latéral sur la gauche. La poignée (1) est fixée plus sur le côté droit de la lame de scie puisqu'aucune pression n'est requise du côté gauche de la coupe.

PIÈCE DE FORME IRRÉGULIÈRE

Figure 16

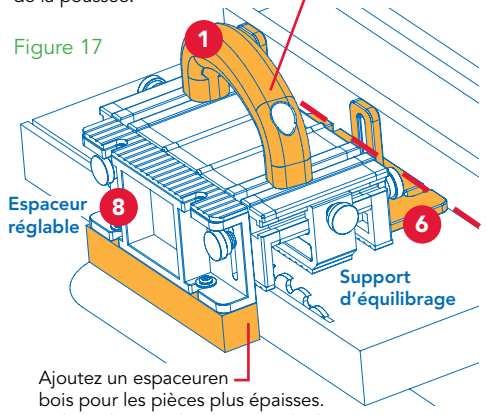


INFO : Ceci est une vue de dessous translucide sans la surface de la table de sciage, pour plus de clarté. Le GRR-RIPPER GR-200 guide une pièce de forme irrégulière pour obtenir un bord droit. Notez que le pied 1/2 po (5) ne couvre pas complètement le bord de la pièce. L'espaceur réglable (8) est utilisé avec son côté lisse vers le bas et placé à niveau de la surface de la table pour éviter que l'outil ne bascule et pour une poussée parallèle contre le guide longitudinal. INFO : Regardez la vidéo en ligne : http://bit.ly/straight-line-ripping

ESPACEUR DU SUPPORT D'ÉQUILIBRAGE

Inclinez la poignée (1) pour exercer une pression automatique contre le guide lors de la poussée.

Figure 17


1
Espaceur réglable
8
6
Support d'équilibrage
Ajoutez un espaceuren bois pour les pièces plus épaisses. Utilisez des vis à bois à tête cylindrique à dépouille #8 et des rondelles (non fournies).

L'utilisation du support d'équilibrage (6) contre le guide fournira 2 po de largeur de coupe supplémentaires. L'espaceur réglable (8) peut être utilisé sur la gauche comme dispositif d'équilibrage.

INFO : Tous les schémas représentant une table de sciage figurant dans ce manuel montrent une lame de scie 1/8 po et un guide longitudinal fixé parallèlement à la lame et à droite de celle-ci. Coupe intérieure = Coupe entre le guide longitudinal et la lame de scie ; il s'agit en général de la partie de la pièce à conserver. Coupe extérieure = Coupe sur le côté gauche de la lame de scie ; il s'agit en général de la chute.

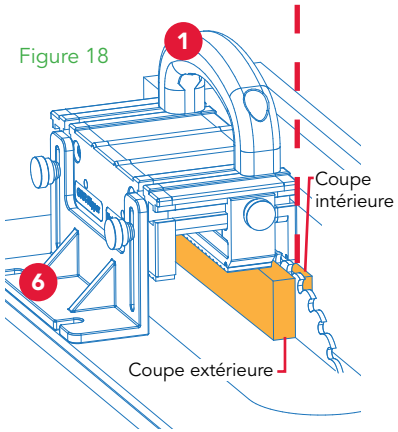
MODE D'EMPLOI

Dédoublage : Vous pouvez dédoubler des pièces étroites en une seule fois sans scie à ruban, raboteuse ni ponceuse. ATTENTION ! Une pièce doit être carrée pour être dédoublée.

DÉDOUBLAGE

Dédoublez à 1/4 po (coupe intérieure) ou plus en une seule fois comme illustré dans la Figure 18. Notez bien la position de la poignée (1).

Figure 18



Vous pouvez dédoubler des pièces d'une épaisseur inférieure à 1/4 po ou des pièces plus larges en deux passages en positionnant la lame de scie un peu plus haut que la moitié de la largeur de la pièce au premier passage. Retournez la pièce et finissez avec une deuxième coupe.

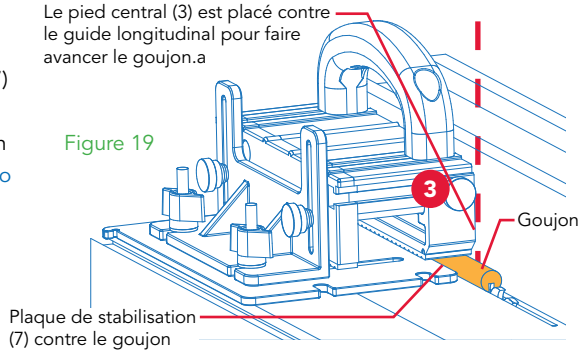
Suggestion : Le dédoublage d'une pièce de moins de 1/4 po d'épaisseur doit s'effectuer depuis la coupe extérieure.

Un espaceur en bois peut être ajouté au support d'équilibrage (6) pour les pièces d'une largeur supérieure à 2 po (voir la Figure 3, page 5). INFO : Regardez la vidéo en ligne pour voir un exemple et de nombreuses autres techniques : http://bit.ly/trickycutsa

RAINURAGE D'UN GOUJON CIRCULAIRE

L'un des pieds latéraux étant retiré, le pied central (3) est placé contre le guide longitudinal, et la plaque de stabilisation (7) d'un GR-200 maintient le goujon contre le guide. Vous pouvez aussi couper un goujon circulaire en deux. INFO : Regardez la vidéo en ligne : http://bit.ly/split-dowel-safely

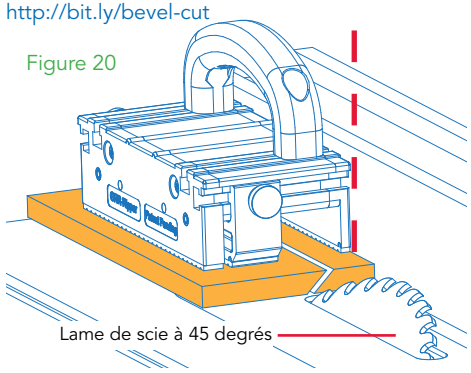
Figure 19


Le pied central (3) est placé contre le guide longitudinal pour faire avancer le goujon.a
3
Goujon
Plaque de stabilisation (7) contre le goujon

COUPES EN BISEAU

Pour une coupe en biseau de 0 à 45 degrés, le GRR-RIPPER garantit un excellent maintien et élimine pratiquement les risques de pincement. INFO : Regardez la vidéo en ligne : http://bit.ly/bevel-cut

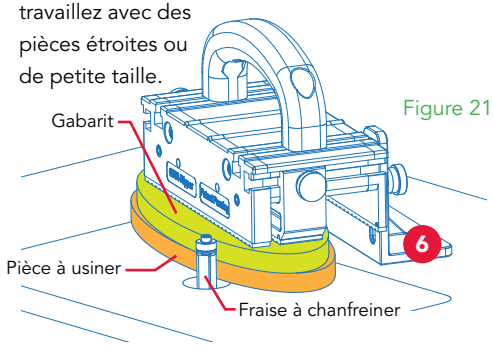
Figure 20



RÉALISATION DE MOTIFS

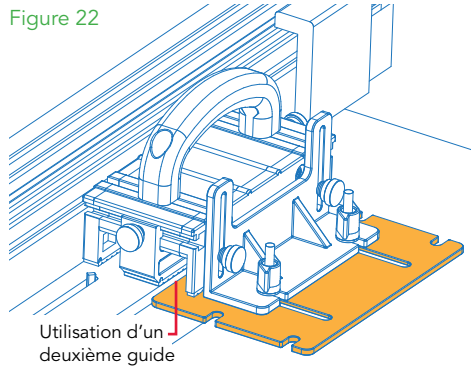
Maintient et guide de façon sûre une petite pièce à usiner contre un gabarit sans risque de basculement. Utilisez le support d'équilibrage (6) pour stabiliser le GRR-RIPPER lorsque vous\ travaillez avec des pièces étroites ou de petite taille.

Figure 21



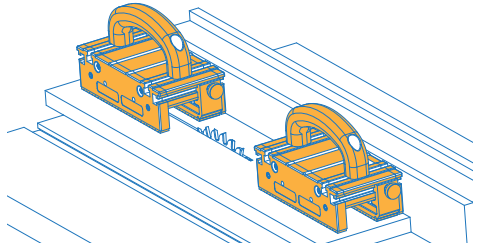
RAINURAGE

Figure 22



Utilisez la plaque de stabilisation (7) du GR-200 comme second guide pour bien maintenir la pièce à usiner sur la table de fraisage.

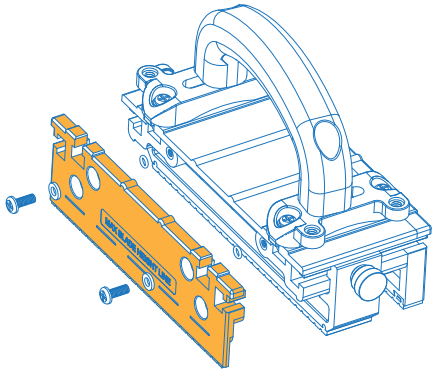
MAINTIEN ET GUIDAGE DE PIÈCES LONGUES



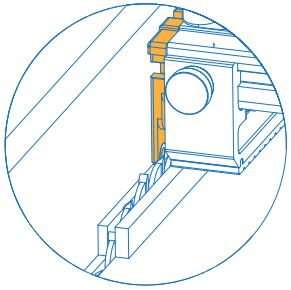
Pour les pièces d'une longueur supérieure à 16 po, veuillez utiliser deux GRR-RIPPER et la technique du « saute-mouton » afin de faire avancer la pièce de manière continue. INFO : Regardez la vidéo en ligne : http://bit.ly/trickycuts

Pied 1/8 po

Numéro de pièce : GRP-11G

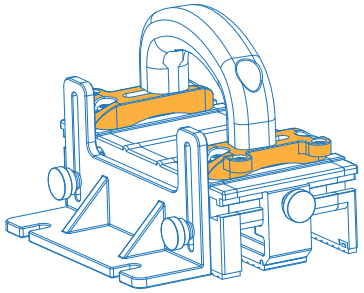


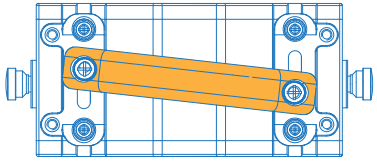
Adapté à tous les modèles GRR-RIPPER. Coupez des bandes fines de 1/8 po en toute sécurité et avec précision sur une table de sciage grâce au pied 1/8 po du GRR-RIPPER.



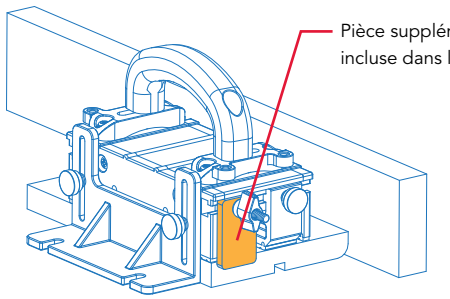
Kit de poignée

Numéro de pièce : GRHB-010





Adapté à tous les modèles GRR-RIPPER existants. Un design unique en forme d'arche confère à la poignée quatre points de contact permettant une distribution uniforme de la pression vers le bas. Vous pouvez incliner la poignée pour une plus grande ergonomie.

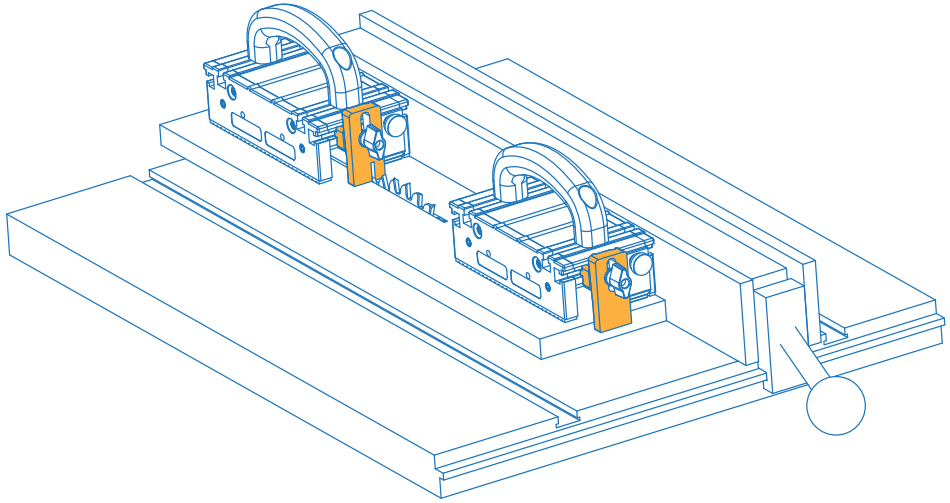


ACCESSOIRES POUR LE GRR-RIPPER

Kit de talon réglable

Numéro de pièce : GRGH-040

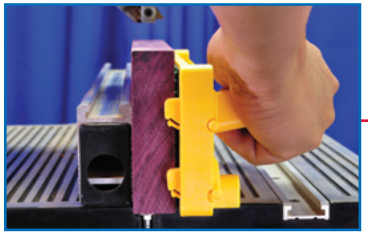
Adapté à tous les modèles GRR-RIPPER existants. Le talon réglable s'accroche à l'extrémité de votre pièce à usiner et se rétracte automatiquement une fois au centre. Il permet de réduire les problèmes d'arrachage sur les tables de sciage et les tables de fraisage. La profondeur est réglable et le talon peut être verrouillé en place.



Vous pouvez acheter ces accessoires dans les magasins spécialisés dans le travail du bois ou en ligne.

GRR-RIP BLOCK™

SMART HOOK PUSHBLOCK



UN BLOC POUSSOIR NOUVELLE GÉNÉRATION

Profitez de la puissance exceptionnelle de la prise du seul bloc poussoir doté d'un système d'accroche intelligent qui sait où bloquer votre pièce à usiner. La sécurité n'a jamais été aussi futée.

Travaillez plus sûrement. Travaillez plus intelligemment.

1. **EXCELLENTE PRISE** La technologie d'avant-garde du BLOC GRR-RIP augmente la sécurité et la stabilité pour le travail avec des dégauchisseuses, des scies à ruban, des tables de fraisage, des toupies et des table de sciage.
2. **POLYVALENCE** Utilisez le guide inclinable à 90 degrés pour les placages ou pour le dédoublage sur des scies à ruban. Vous pouvez aussi utiliser le BLOC GRR-RIP contre le guide de la table de fraisage pour les façades nervurées et autres profils. Les talons d'accroche sont utilisables verticalement pour un contrôle supérieur.
3. **PROTECTION** Exercez un meilleur contrôle sur votre pièce à usiner pour un guidage facile, vos mains étant en sécurité. (BLOC GRR-RIP illustré ici avec l'accessoire Déflecteur/Connecteur MJ en option.)

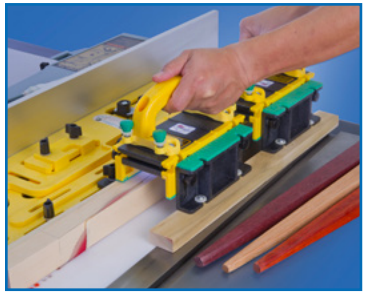
Le Green GRR-RIP® podulaire antidérapant vous permet de maîtriser votre travail.

Les talons d'accroche révolutionnaires du BLOC GRR-RIP se fixent au bout de la pièce ou se rétractent automatiquement sur celle-ci. Ils s'effacent facilement quand vous n'en avez pas besoin.

MICRODIAL™

TAPERING JIG

Conçu pour être utilisé sur les tables de sciage avec le MODÈLE AVANCÉ GR-200 DU GRR-RIPPER

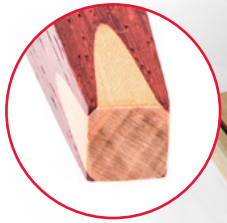


DES EFFILEURS INTELLIGENTS

Grâce à la PRÉCISION, à la SÉCURITÉ et au CONTRÔLE du **gabarit d'effilage MICRODIAL™**, votre travail du bois évolue et devient plus facile. Combinez le gabarit d'effilage MICRODIAL™ avec un ou deux GRR-RIPPER AVANCÉS GR-200 pour fabriquer des pieds à l'effilage impeccable. Obtenez en toute sécurité des angles précis à chaque coupe avec le MICRODIAL™ et le GRR-RIPPER.

TRAVAILLEZ PLUS VITE. Passez rapidement et facilement d'un effileur à l'autre sur une seule pièce à usiner. Le **MEMORYLOCK™** vous préserve deux arrêts indépendants.

TRAVAILLEZ AVEC PRÉCISION. Le système **COLORMATCH™** de verrouillage garantit l'angle de votre effileur à un huitième de degré près (de façon incrémentielle jusqu'à 10 degrés).



DES PIEDS EFFILÉS PERSONNALISÉS

- Créez des pieds effilés à 2, 4, 6 ou 8 côtés.
- Utilisez l'outil sur la table de fraisage pour créer des profils effilés personnalisés et obtenir des pieds aux détails très raffinés.